H +X63

1 1
2 7
3 8
4 11
5 12
6 14
7 15

⚠ 危

⚠ 告

⚠ 意

⚠ 吊

20 40 85

1 000

⚠ 危

80

80

⚠ 告

⚠ 意

ISO4762 ISO4014 ISO4032

	8.8	10.9	12.9
M10	45Nm	66Nm	77Nm
M12	77Nm	115Nm	135Nm
M16	190Nm	280Nm	330Nm
M20	385Nm	550Nm	640Nm

	6.0LPM	8.0LPM	11.0LPM
	10.0LPM	15.0LPM	18.0LPM

6mm

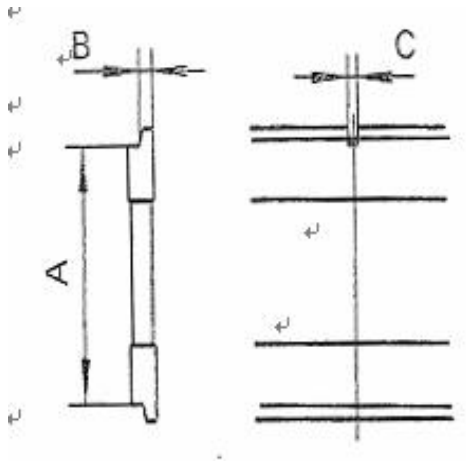
定承 力

叉 定 是 据其机 构 出 名义承 力， 定 定并未 性 或操作工况，因 ，叉 - 叉 合承 力不是一个固定值，应 合 、操作工况以及在某一 定 度时叉和 叉 合承 力。

实 承 力

叉 代 商或制 商应 叉 - 叉 实 合承 力。

1 ISO2328-2007



	A		B		C	
	380	381	15	16	15.2	16.8
	474.5	476	20.5	21.5	18.2	19.8
IV	595.5	597	24.5	25.5	18.2	19.8

1

3.1

4 1

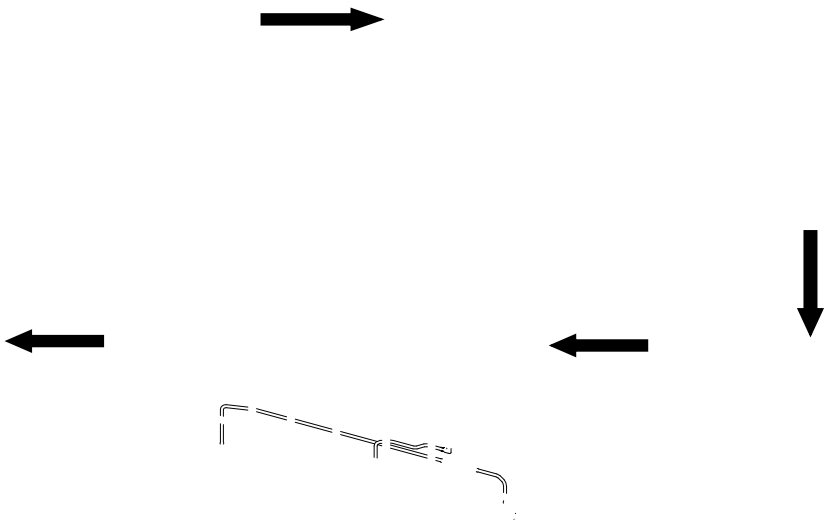
140N.m

2

3

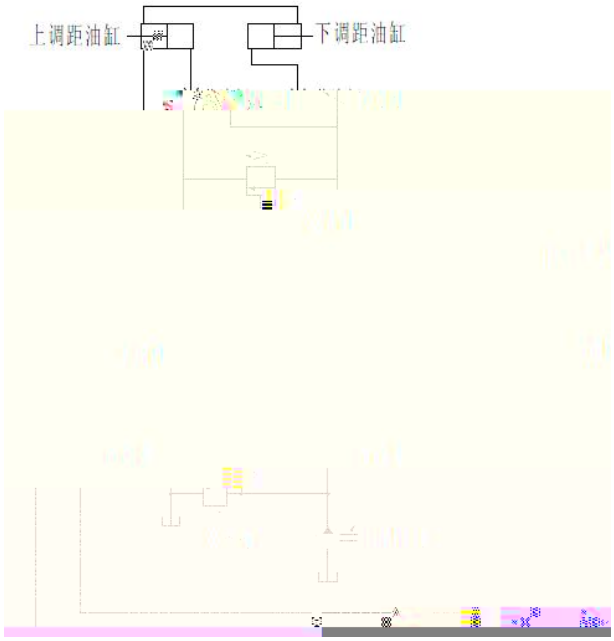
M16 4

4 5



3.2

M18x1.5


上调距油缸
下调距油缸

⚠

⚠

⚠

⚠

⚠

⚠

6.1.1

6.1.2

6.1.3

6.2.1

6.2.2

6.2.3

6.2.4

6.3.1

6.3.2

1

(1) 12

1000

(3)

2